

# Abscheider Dienstleistungen

Süddeutschland



Generalinspektion nach DIN 1999

Entleerung und Entsorgung

Wartung

Ersatzteile

# Generalinspektion

## nach DIN 1999-100 und DIN 4040-100

**Alle Abscheideranlagen müssen vor der Inbetriebnahme und danach in einem regelmäßigem Abstand von maximal fünf Jahren einer Generalinspektion unterzogen werden.**

Bei einer Generalinspektion sind normgemäß verschiedene Prüfungen durchzuführen. Dazu gehören:

- Beschaffenheit der inneren Oberflächen
- Visuelle Überprüfung, ob sich die Anlage in ordnungsgemäßigem Zustand befindet
- Überprüfung, ob die Bezeichnung und die Kennwerte der Anlage mit den Angaben der Zulassung übereinstimmen
- Überprüfung der Nenngröße
- Prüfen der Dichtheit der Anlage etc.

RESTOil führt die Generalinspektion der Anlage durch, die Anlage muss vorab jedoch vollständig entleert und gereinigt sein.

Gerne können Sie uns auch für die Entleerung und Reinigung beauftragen.

### **Rohrleitung**

Auch die Zulaufleitung zum Abscheider unterliegt strengen Regelungen im Bezug auf Werkstoffauswahl, Art der Dichtungen und Dichtheit. Die Überprüfung erfolgt nach DIN EN 1610 oder entsprechend der DIN-Mitteilung 9-2006.

## Intervalle der Generalinspektion

	Leichtflüssigkeits- abscheider	Fettabscheider	Waschwasser- aufbereitung
Entsorgung	Bedarfsgerecht	Monatlich	Bedarfsgerecht
Generalinspektion	Alle 5 Jahre	Alle 5 Jahre	Alle 5 Jahre
Qualifikation	Fachkunde nach DIN 1999-100	Fachkunde nach DIN 4040-100	Fachkunde

# Wartungsset

**Ständige und regelmäßige Kontroll- und Wartungsarbeiten sind wichtige Grundvoraussetzungen für einen dauerhaften und störungsfreien Betrieb Ihrer Abscheideranlage. Mit unserem Wartungsset können diese fachgerecht ausgeführt werden.**

Mit unserem Wartungsset werden die Inhaltsstoffe der Anlage regelmäßig gemessen und in die Betriebsdokumentation eingetragen. So wissen Sie immer über Ihre Anlage Bescheid, sparen auf Dauer Kosten, erfüllen behördliche Forderungen und sorgen für Sicherheit in Ihrem Betrieb. Soll die monatliche Eigenkontrolle selbst durchgeführt werden, ist die personenbezogene Sachkunde nach DIN 1999-100 Voraussetzung.

## Bestehend aus:

- Koffer
- Zollstock
- pH-Indikatorstreifen
- 2 Stk. Aushebeschlüssel
- Betriebstagebuch
- Teleskopstange
- PE-Peilteller
- Haken
- Ölmessschwimmer

## Vorteile

Alle Werkzeuge, Materialien, Beschreibungen und Formulare zur Durchführung und Dokumentation des Betriebes der Anlage sind im Wartungsset enthalten.

## Einsatzgebiete

Das Wartungsset kann bei allen Abscheideranlagen eingesetzt werden.



Bestellung Wartungsset \_\_\_\_\_ Stück per  
Fax an 09923 80180 333 oder  
E-Mail an [service@restoil.de](mailto:service@restoil.de)

**Kontaktdaten** / Bitte Firmenstempel. Danke

---

Name/Vorname

---

Datum/Unterschrift

Flexibel

Leistungsstark

24-h Notfallhilfe

Kundenorientiert

# Angebotsanfrage

Fax an 09923 80180 333

E-Mail an [service@restoil.de](mailto:service@restoil.de)

## Kontaktdaten

Bitte Firmenstempel oder ausfüllen. Danke

\_\_\_\_\_  
Name/Vorname

\_\_\_\_\_  
Firma/Behörde/Einrichtung

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
Fax

\_\_\_\_\_  
E-Mail

\_\_\_\_\_  
Datum/ Unterschrift



Bitte nehmen Sie Kontakt mit mir auf.

- Wir haben Interesse am Abschluss eines Wartungsvertrages für Abscheideranlagen für Leichtflüssigkeiten.

Zuverlässig

Kompetent

Innovativ

Schnell